

Фрезерные вертикальные обрабатывающие центры с подвижным рабочим столом

LEADER



Фрезерные вертикальные обрабатывающие центры с подвижным рабочим столом



Высокотехнологичная инновационная разработка

- Вертикальные обрабатывающие центры с подвижным рабочим столом серии LEADER призваны повысить эффективность обработки заготовок среднего и крупного размера в высокоточной механике, автоматике, медицинской и аэрокосмической промышленности, при изготовлении печатей и пресс-форм.
- Несколько моделей серии и опциональное оснащение позволяют укомплектовать оборудование под индивидуальные нужды заказчика.
- Конструкция станка из литейного чугуна обеспечивает жесткость обработки даже при высоких мощности и крутящем моменте.
- Конфигурации обрабатывающих центров LEADER позволяет выбрать станок с длиной перемещения по оси Y до 810 мм и допустимой нагрузкой на рабочий стол до 2500 кг.
- Станки серии LEADER оснащены системами ЧПУ последнего поколения Fanuc 31i B, Heidenhain iTNC530 HSCI и Siemens 840 SL, что обеспечивает высокие показатели точности и продуктивности оборудования.
- Эргономичная подвижная панель управления с инновационным дизайном размещена на передней стенке станка.
- Обрабатывающие центры серии LEADER оснащены защитными ограждениями обновленной конструкции, созданными в соответствии с новейшими требованиями индустриального дизайна. Они обеспечивают быстрый доступ к рабочей зоне, ее обзорность, простую загрузку/выгрузку заготовки, оптимальную защиту от капель и стружки и удобный уход.



СКОРОСТЬ, УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ, ТОЧНОСТЬ В ОДНОМ СТАНКЕ

СКОРОСТЬ

- Быстрый ход по осям до 50 м/мин
- Ускорение по осям до 5 м/сек²

ТОЧНОСТЬ

- Оптические линейки Heidenhain по всем осям
- Система противовесов по оси Z
- Цепное регулирование разности температур электрошпинделя и шпиндельной бабки.
- Компенсация температурных расширений при помощи датчиков, передающих данные системе ЧПУ.

ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ГИБКОСТЬ

- Монолитная конструкция станка из литейного чугуна обеспечивает хорошую жесткость даже при высокой мощности и крутящем моменте.
- Перемещения по оси Y: 810 мм
- Допустимая нагрузка на стол: до 2500 кг

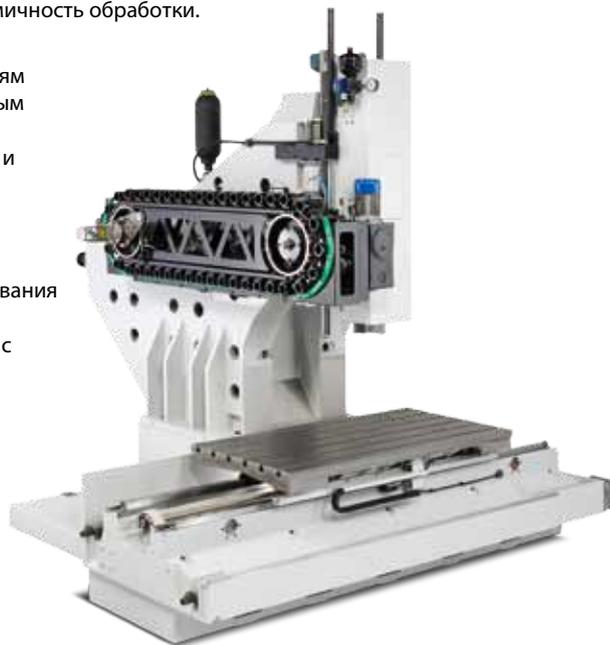
МОЩНОСТЬ

Показатели крутящего момента и скорости вращения электрошпинделя SIGMA превосходны для условий непрерывной обработки.

- Станина обрабатывающих центров LEADER выполнена из литейного чугуна, что обеспечивает необходимую жесткость и точность обработки. Она специально разработана с учетом перемещений подвижного рабочего стола по оси X и обеспечивает высокую точность и повторяемость позиционирования.
- Компактная неподвижная колонна из литейного чугуна размещена в хвостовой части станины. Суппорт шпинделя совершает перемещения по колонне (по оси Y) и по передней стороне шпиндельной бабки (по оси Z).
- Увеличенные ШВП с рециркулирующими шариками сопряжены с прямыми цифровыми двигателями и сервоприводами, что обеспечивает скорость быстрого хода до 50 м/мин и динамичность обработки.

- Все перемещения по осям производятся по линейным направляющим с двойной рециркуляцией шариков и роликовыми каретками скольжения.

- Точность позиционирования по осям обеспечивается оптическими линейками с воздушной защитой.



Электрошпиндель

Стандартный электрошпиндель приводится в движение бесколлекторными двигателями, обеспечивающими мощность до 27 кВт, крутящий момент до 235 Нм и скорость вращения до 15000 об/мин.

Электрошпиндель оснащен инструментальным конусом SK50 с циркуляцией СОЖ для охлаждения. Опционально доступен электрошпиндель с мощностью 27 кВт при скорости вращения 8000 об/мин и крутящем моменте 235 Нм, а также конус HSK-A-63 с характеристиками: 19000 об/мин, 158 Нм или 24000 и 86 Нм.

Мощность и крутящий момент шпинделя при высокой и низкой скорости вращения контролируется электронным редуктором.



Фрезерные вертикальные обрабатывающие центры с подвижным рабочим столом

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

РАБОЧАЯ ЗОНА		LEADER 5	LEADER 6	LEADER 7
Перемещения по оси X	мм	1250	1600	2000
Перемещения по оси Y	мм	810	810	810
Перемещения по оси Z	мм	630	630	630
Быстрый ход по осям X - Y - Z	м/мин	50 - 50 - 50	40 - 50 - 50	40 - 50 - 50
Ускорение по осям X - Y - Z	м/сек ²	5	5	5
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	150 - 780	150 - 780	150 - 780
Расстояние от осевого сечения шпинделя до колонны	мм	830	830	830
Направляющие по осям	тип	рециркуляция шариков, роликовые каретки скольжения		
Система перемещения по осям	тип	ШВП с рециркулирующими шариками		
РАБОЧИЙ СТОЛ				
Размеры рабочего стола	мм	770 x 1400	770 x 1750	770 x 2150
Максимальная нагрузка на неподвижный стол	кг	1400	2000	2500
Расстояние от поверхности стола до пола	мм	800	800	800
ПАРАМЕТРЫ ТОЧНОСТИ				
Система позиционирования по осям X - Y - Z	тип	высокопрецизионные оптические линейки		
Точность позиционирования (VDI/DGQ 3441)	мкм	8		
ДРУГОЕ				
Вес	кг	~ 10300	~ 11500	~ 14000
Площадь установки: ширина x глубина x высота	м	3,8 x 4,1 x 3,3	4,5 x 4,1 x 3,3	5,3 x 4,1 x 3,3

ШПИНДЕЛЬ					
Скорость вращения шпинделя	об/мин	8000	15000*	19000	24000
Инструментальный конус	тип	SK50	SK40* HSK-A-63 BT40	HSK-A-63	HSK-A-63
Максимальная мощность S1 / S6	кВт	25 / 27	25 / 27	22 / 27	19 / 27
Максимальный крутящий момент S1 / S6	Нм	160 / 235	160 / 235	105 / 158	60 / 86
Постоянная мощность от скорости вращения шпинделя (S6)	об/мин	1100	1100	1650	3000
Двигатель	тип	электрошпиндель			
Редуктор	тип	двухскоростной электронный			

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН				
Емкость инструментального магазина	кол-во	40* - 50		40
Инструментальный конус	тип	SK40* - HSK-A-63 - BT40		SK50
Максимальный диаметр инструмента	мм	80		125
Максимальный диаметр инструмента при пустых соседних ячейках	мм	300		200
Максимальная длина инструмента	мм	350		300
Максимальный вес инструмента	кг	8		18
Время смены инструмента от реза до реза	сек	~ 4,5		~ 7
Магазин	тип	двунаправленный цепной		
Выбор инструмента	тип	случайный		
Сменщик инструмента	тип	двухзахватная рука		
Доступ к инструментальному магазину	тип	независимые станции загрузки / разгрузки		
Управление инструментальным магазином	тип	электронная панель управления Sigma Tool Check		

* стандарт

Sigma Technology Srl • Via S. Giovanni, 109 • 27029 Vigevano (Italia) • Tel. +39 0381 3051 • Fax +39 0381 347864
sigma@sigmaekkon.it • www.sigmaekkon.it

ООО «СОЛДРИМ-СПБ» • 196191, Россия, г. Санкт-Петербург, пл. Конституции, д. 7, лит.А • Тел +7 (812) 602-18-75 • Ф +7 (812) 606-18-77
soldream-spb@soldream-spb.com • soldream-spb.com

