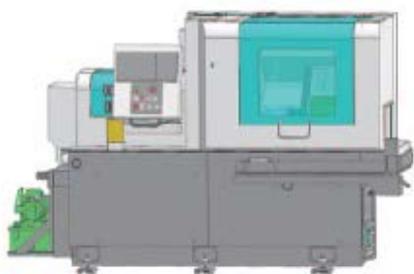


АВТОМАТ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ С ЧПУ

NN-32UB8





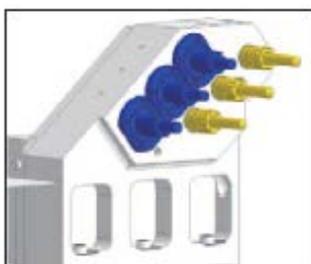
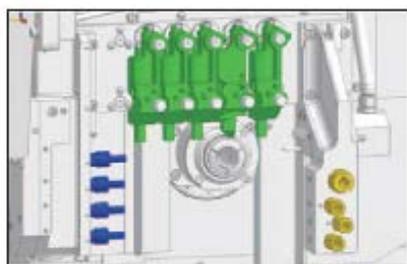
32 тип для серии UB
Простой и компактный.

NOMURADS

Для перемещения стола (ось Y) используются направляющие скольжения.

Конструкция из высоко износостойкого сырья гарантирует долгий срок службы и высокую жесткость станка.

Больше возможностей обработки за меньший временной цикл.



Интерфейс карты памяти/USB

Инструментальный блок гл.шпинделя

Инструмент для наружного точения		5 □12x4, □16x1
Инструмент для обработки внутренних диаметров		4 ER16x4
Блок для поперечного сечения		4 ER16x4

Инструментальный блок протившпинделя

Инструмент для обработки внутренних диаметров		3 ER16x3
приводной инструмент		3 ER16x3



Встроенный двигатель шпинделя
(8000об/мин макс.)

Спецификации

Максимальный диаметр обработки	NN-32UB8 Ø32 мм
Максимальная длина обработки/1 патрон	190 мм
Скорость вращения гл. шпинделя/протившпинделя	8000 об/мин макс./6000 об/мин макс.
Максимальное количество инструментов	19
Скорость осевых перемещений X1/Y1/Z1/X2/Z2	24 м/мин
Главный шпиндель	3,7/5,5 кВт
Протившпиндель	1,5/3,7 кВт
Привод инструментального блока гл.шпинделя	0,75 кВт
Привод инструментального блока протившпинделя	0,9 кВт
Ширина x длина x высота	2501x1003x1675мм

NOMURADS

NOMURA DS CO., LTD.
www.nomurads.com

