

	Параметры	Характеристика	Стандартное оснащение
Рабочий диапазон	Обрабатываемый диаметр	Ф 20 мм (Ф 25 мм - опция)	Синхронный вращающийся люнет 20
	Длина точения	200 мм / 1 патрон	Привод синхронного вращающегося люнета
	Максимальная длина выгружаемой детали	105 мм ※ (1)	Блок 4-х приводных инструментов
Главный шпиндель	Диаметр внутреннего отверстия шпинделя	Ф 24 мм (Ф 27 мм - опция)	Шпиндельная головка для 4-х осевых сверел
	Скорость вращения главного шпинделя	10000 об/мин макс / 6000 об/мин макс	Оправка □ 12,7 (4 шт)
\$1	Максимальное количество инструментов (стандарт)	17	Отрезная оправка □ 12,7 (1 шт)
	Инструмент для наружного точения (□ 12,7×150 мм макс.)	5 (6 - опция)	Инструментальный блок протившпинделя (Инструмент для наружного точения x 1, Осевой инструмент x 3)
	Осевой инструмент ER16	4	Главный шпиндель: втулка патрона / пружина патрона / колпачок шпинделя
	Приводной инструмент ER16	4 (5 - опция)	Протившпиндель: втулка патрона / пружина патрона / колпачок шпинделя
	Максимальный диаметр осевого сверла	Ф 10 мм	Сверлильный патрон Ф 22-10-70 (3 шт)
	Максимальная длина осевого сверла	40 мм ※ (2)	Резьбонарезной патрон Ф 22-94L (1 шт)
	Максимальный диаметр осевого метчика	M8	Система охлаждения главного шпинделя (\$1)
	Максимальная длина приводного сверла	Ф 8 мм	Продувка воздухом главного шпинделя (\$2)
	Максимальная длина приводного метчика	M6	Система автоматической смазки (w / датчик уровня)
	Скорость вращения шпинделя приводного инструмента	6000 об/мин макс	Система подачи охлаждающего масла
\$2	Инструмент для наружного точения □ 10×80 мм макс.	1	Датчик контроля уровня охлаждающего масла
	Осевой инструмент ER16	3	Датчик контроля поломки инструмента
	Максимальный диаметр осевого сверла	Ф 8 мм	Защитная блокировка дверей
	Максимальный диаметр осевого метчика	M6	Функция защиты от перепадов напряжения
	Осевое / Внецентренное сверло (опция)	2 / 2	Датчик перегрузки главного шпинделя
	Максимальный диаметр осевого / внецентренного сверла (опция)	Ф 8 мм / Ф 6 мм	Автоматическое прерывание обработки
	Максимальный диаметр осевого / внецентренного метчика (опция)	M6/M5	Светодиодное освещение рабочей зоны
Быстрый ход	Быстрый ход	36 м/мин	Ловитель готовых деталей (\$2)
	Минимальный шаг	0,0001 мм	Набор выравнивающих опор
	Минимальный шаг по оси C (\$1.2)	0,0001°	
Двигатели	Привод главного шпинделя	2,2 / 3,7 кВт	Оptionальное оснащение
	Привод приводного инструмента	0,75 кВт	Неподвижный люнет 20/25
	Привод протившпинделя	0,75 кВт	Синхронный вращающийся люнет 25
	Привод приводного инструмента протившпинделя (опция)	0,4 кВт	Втулка для синхронного вращающегося люнета
	Приводы перемещений по осям X1, Z1	1,0 кВт	\$1
	Приводы перемещений по осям Y1, X2, Z2	0,5 кВт	
	Двигатель помпы подачи СОЖ	0,25 кВт	Блок 3-х внецентренных сверел (блок E)
	Двигатель помпы системы смазки	0,003 кВт	Дополнительная оправка □ 12,7
Габаритные размеры и прочее	Высота оси вращения главного шпинделя	1000 мм	Дополнительная отрезная оправка □ 12,7
	Входное напряжение	12 кВА	Сверлильный патрон для глубоких отверстий
	Потребление сжатого воздуха	0,6 мПа, 50 л/мин	Резьбонарезной патрон для глубоких отверстий
	Объем бака СОЖ	110 л	\$2
	Объем бака смазки	0,8 л	
	Длина x ширина x высота	2140 × 1030 × 1680 мм	Оправка протившпинделя (Инструмент для наружного точения)
	Вес	2135 кг	Гайка ALPS TOOL NA
	Система ЧПУ MITSUBISHI	M70A	Гайка REGO-FIX ERM
	Экран ЧПУ (цветной, 8,4", TFT LCD)		Устройство предварительной настройки инструмента
	Объем памяти управляющих программ	600 м	Электронный маховик MPG
Количество корректоров инструмента	40 шт	3 языка отображения ЧПУ (английский, китайский, корейский)	
Стандартные функции ЧПУ	Функция редактирования программ		Ловитель готовых деталей
	Функция управления осью C на главном шпинделе (\$1,\$2)		Устройство для выгрузки деталей типа трубки (осевой инструмент Ф 13 мм или меньше)
	Макросы пользователя		Увеличенная помпа системы смазки 1,8 л
	Функция коррекции износа инструмента		Ручная коррекция скорости подачи
	Радиусная и фасочная обработка углов		Датчик контроля поломки метчика (\$1)
	Фиксированные циклы		Конвейер выгрузки готовых деталей
	Комплексные фиксированные циклы		Рым-болты
	Команды программирования геометрии		Подача СОЖ под средним давлением
	Руководство по программированию		Автоматическая система пожаротушения
	Порт последовательного ввода/вывода		Система вытяжки масляного тумана
	Порт CF карты памяти		Набор инструмента
			Ящик для запасных частей

※ (1) In use of rotary back tool unit: 70mm ※ (2) In use of drill holder for deep hole: 70mm
The above-mentioned machine capability is for the case when work material is SUS303.
Depending on the processing condition such as the quality of work material and the tools to be used,
machine capabilities values may differ from the above-mentioned values.
Note: The specification based on the specification applied within Japan. Specifications are subject to change without notice.
Note: This product could be classified as strategic item or other export regulated under the Foreign Exchange and
Foreign Trade Law. Contact our sales representative when exporting this product.

NOMURA VTC

NOMURA VTC AUTOMATIC LATHE CO.,LTD.

437 Tanazawa Okutama-machi, Nishitama-gun, Tokyo, Japan 198-0106
TEL.+81(0)428-85-2111 / FAX.+81(0)428-85-2644 / URL http://www.nomuravtc.co.jp

ООО «СОЛДРИМ-СПб»

196191, Россия, г. Санкт-Петербург, пл. Конституции, д. 7, лит.А, эт. 6,
оф. 616а (БЦ "Лидер")

Телефоны: +7 (812) 602-18-75, +7 (812) 602-18-76, +7 (812) 606-18-77

Факс: +7 (812) 602-18-75, добавочный 102

E-mail: soldream-spb@soldream-spb.com

ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ

NN-20UB8

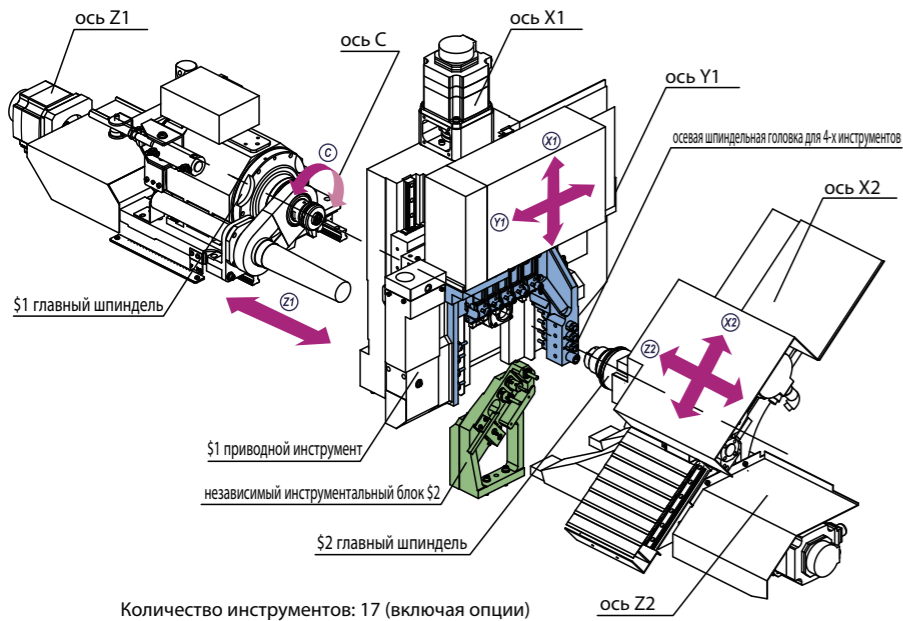


NOMURA VTC AUTOMATIC LATHE CO.,LTD.

НОМУРА ВТЦ

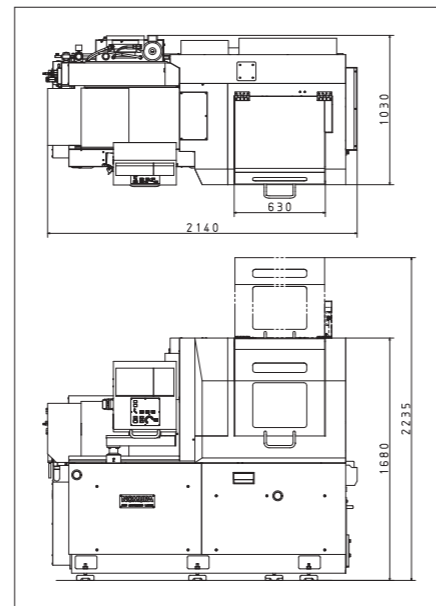
NN-20UB8

- NEW** ■ Новый вращающийся инструментальный блок протившпинделя позволяет обрабатывать сложные заготовки.
- NEW** ■ Оборудование просто в обслуживании благодаря доступу через широкие двери.
- Инструментальный блок жесткой конструкции.
- Встроенная система ЧПУ M70 (MITSUBISHI).



Количество инструментов: 17 (включая опции)

План-схема



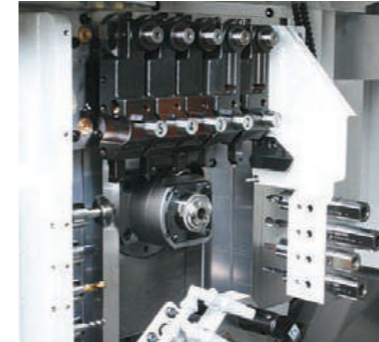
Системы безопасности (стандартное оснащение)

- Датчик уровня охлаждающего масла**
Производит автоматический останов станка, когда давление охлаждающего масла находится ниже необходимого уровня.
- Датчик перегрузки главного шпинделя**
Останов станка происходит при обнаружении расхождения значений допустимой нагрузки на шпиндель и реальной нагрузки.
- Датчик открытой дверцы электрошкафа**
Предохранительный выключатель отключает подачу питания на станок, если дверца электрошкафа открыта.
- Датчик поломки инструмента**
Производит автоматический останов станка, когда поверхность не может быть качественно обработана по причине поломки инструмента.
- Функция защиты от перепадов напряжения**
Обеспечивает защиту электроцепи от перепадов напряжения, например, в случае грозовых перенапряжений.
- Датчик поломки метчика (опция)**
Автоматический останов станка происходит при обнаружении поломки кромки метчика.
- Автоматическое прерывание обработки**
Функция автоматически отключает питание станка в случае возникновения помехи при выполнении автоматической операции.

【 Инструментальный блок 】

Инструментальный блок изготовлен из специального литейного чугуна, устойчивого к абразивному износу. Все скользящие поверхности обработаны методом шабрения, что обеспечивает им долгую службу и высокую жесткость. Помимо этого, к вашим услугам предлагается большой выбор опций.

Инструментальный блок главного шпинделя



Инструмент	Размер	Стандарт	Опция
Инструмент для наружного точения (оправка)	□12,7	5	6
Осевой инструмент	ER16	4	
Приводной инструмент	ER16	4	5
※ Внецентренное сверло + приводной инструмент	ER11+ER16		3

(※ Опция : доступна в комплекте с вращающимся инструментальным блоком протившпинделя)

Back Tool Post



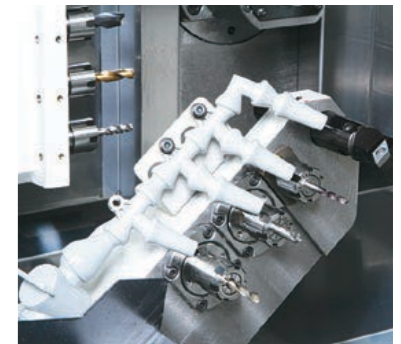
Стандарт(Инструментальный блок протившпинделя)

Инструмент	Размер
Инструмент для наружного точения×1	□10
Осевой инструмент×3	ER16

Опция (Вращающийся инструментальный блок протившпинделя)

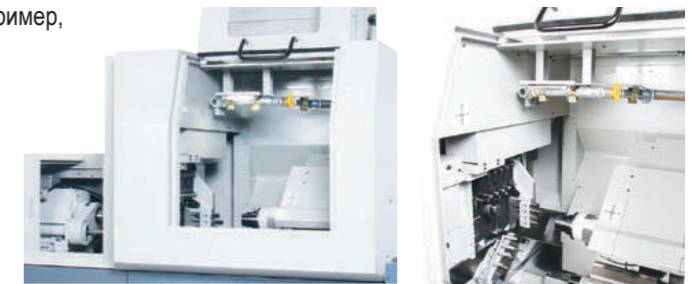
Инструмент	Размер
Осевой инструмент×2 ※	ER16
Внецентренные сверла x 2	ER16

※ Инструмент для наружного точения x 1 шпиндельная головка)



【 Кожухи 】

Расширенные защитные кожухи повышают эффективность работы, например, при настройке инструмента.



【 Панель управления 】

Подвижная панель управления удобна при выполнении различных задач: программирование, настройка, техническое обслуживание.



【 Система ЧПУ 】

Встроенная система ЧПУ MITSUBISHI M70 в комплекте с цветным экраном с диагональю 8,4" TFT. Управление осью C является стандартной функцией, время установки можно сократить, задавая координаты главного шпинделя без возврата в исходное положение.

【 Двигатель шпинделя 】

Встроенный двигатель мощностью 2,2/3,7 кВт установлен на главный шпиндель \$1. Двигатель оси C с ременным приводом установлен на протившпиндель \$2.

