



COMEVI SPA
Via Chiantigia, 39 – 52025 MONTEVERCHI (AR) – Italia
Tel. 0559102726 r.a. – 0559102738, Fax. 0559104923
E-mail: comevi@comevi.it
<http://www.comevi.eu>



ООО «СОЛДРИМ-СПБ»
196191, Россия, г. Санкт-Петербург, пл. Конституции, д.
7, лит. А
Тел: + 7 (812) 602-18-75, 602-18-76, 602-18-77
E-mail: soldream-spb@soldream-spb.com
<http://www.soldream-spb.com>



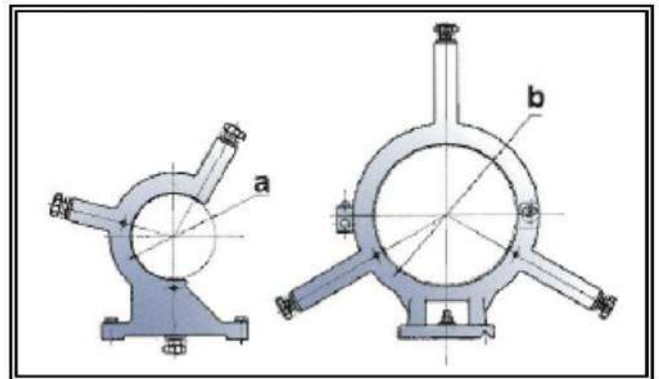
Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ PICOTRE	Ед. изм.	38	43	50	55
Рабочая зона					
Высота центров	мм	380	430	500	550
Расстояние между центрами	мм	2000-3000-4000-5000-6000-7000-8000-9000-10000			
Диаметр вращения	мм	760	860	1000	1100
Диаметр точения	мм	420	520	660	760
Ширина станины	мм	550			
Шпиндельная бабка					
Диаметр отверстия шпинделя	мм	130	130	130	130
		160	160	160	160
			230	230	230
			310	310	310
Конус шпинделя		CAM LOCK 11" ASA 11"	CAM LOCK 11" ASA 11" ASA 15"	CAM LOCK 11" ASA 11" ASA 15" ASA 20"	
Двигатель					
Мощность	кВт	16,8/12,5		39	
Скорость вращения шпинделя					
I диапазон	об/мин	0-130			
II диапазон	об/мин	0-390			
III диапазон	об/мин	0-1200(0-800/0-500)			
Перемещения по осям					
Усилие по оси Z	даН	1000			
Усилие по оси X	даН	2000			
Быстрый ход (расстояние между центрами < 4000мм)	м/мин	7-15			
Быстрый ход (расстояние между центрами > 4000мм)	м/мин	7-10			

Задняя бабка		
Диаметр пиноли	мм	115
Конус пиноли	CAM LOCK	6
Вес		
Вес	кг	9000/19000

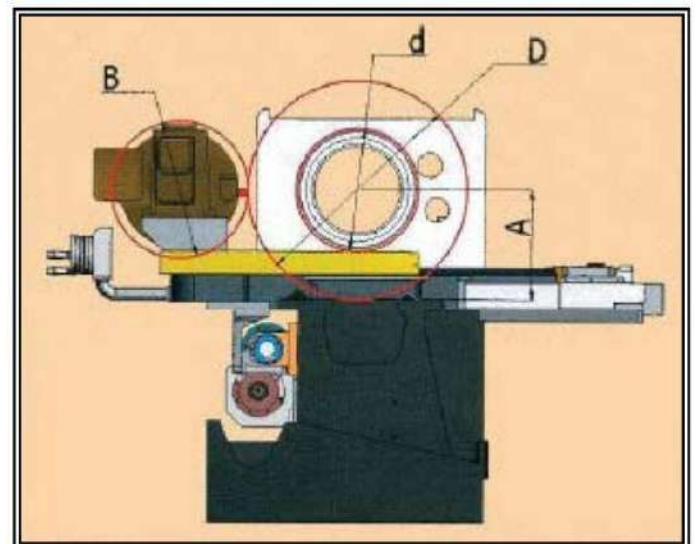
Стандартное оснащение включает:

система ЧПУ LATHE++, двигатели и приводы переменного тока, конус шпинделя CAM LOCK или ASA, система автоматической смазки, ограждение рабочей зоны с освещением, система охлаждения, подвижный бункер для стружки, панель управления низкого напряжения, неподвижные центры, редукционная втулка конуса шпинделя, комплект документации.

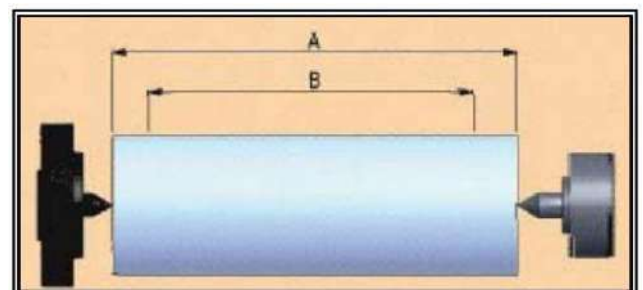
Стационарный люнет	В	
38	мм	300-480
43	мм	
50	мм	
55	мм	
Подвижный люнет	А	
38	мм	100-250
43	мм	
50	мм	
55	мм	



Рабочая зона	А	В	В	В	В
38	мм	380	476	760	420
43	мм	430		860	520
50	мм	500		1000	660
55	мм	550		1100	760



Расстояние между центрами	Эффективная зона обработки
А	В
2000	~1530
3000	~2530
4000	~3530
5000	~4530
6000	~5330
7000	~6330
8000	~7330
9000	~8330
10000	~9330



* эффективная зона обработки может изменяться в зависимости от активности шпинделя и головки

	DP	A	B	C	D
380-430- 500-550	2000	5660	3300	2600	2500
	3000	660			
	4000	7760			
	5000	8760			
	6000	9760			
	7000	10760			
	8000	11760			
	9000	12760			
	10000	13760			

