



COMEY SPA  
Via Chiantigia, 39 – 52025 MONTEVERCHI (AR) – Italia  
Tel. 0559102726 r.a. – 0559102738, Fax. 0559104923  
E-mail: comev@comev.it  
<http://www.comev.eu>



ООО «СОЛДРИМ-СПБ»  
196191, Россия, г. Санкт-Петербург, пл. Конституции, д. 7, лит. А  
Тел: + 7 (812) 602-18-75, 602-18-76, 602-18-77  
E-mail: soldream-spb@soldream-spb.com  
<http://www.soldream-spb.com>



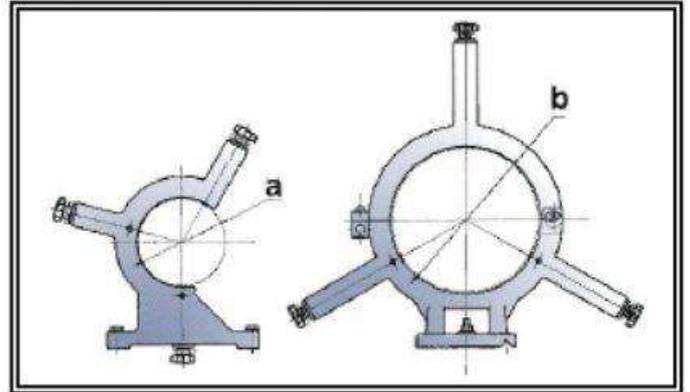
Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ PICODUE	Ед. изм.	260	300	350	400
<b>Рабочая зона</b>					
Высота центров	мм	260	300	350	400
Диаметр вращения	мм	520	600	700	800
Диаметр точения	мм	285	360	460	560
Расстояние между центрами	мм	1000-1500-2000-3000-4000			
Ширина станины	мм	400			
<b>Шпиндельная бабка</b>					
Диаметр отверстия шпинделя	мм	110 (опция 130)			
Конус шпинделя	CAM LOCK	8" (опция 11" x D130)			
<b>Двигатель</b>					
Мощность	кВт	16,8/12,5	24/18		
<b>Скорость</b>					
Вращения шпинделя	об/мин	0-2000(0-1500)			
<b>Перемещения по осям</b>					
Быстрый ход по оси Z	м/мин	10			
Усилие по оси Z	даН	1200			
Усилие по оси X	даН	400			
<b>Задняя бабка</b>					
Диаметр пиноли	мм	100			
Длина пиноли	мм	490			
Максимальный ход пиноли	мм	300			
Конус пиноли	Морзе	5			
<b>Вес</b>					
1000	кг	3700	3800	3900	4000
1500	кг	4000	4100	4200	4300
2000	кг	4300	4400	4500	4600
3000	кг	5100	5200	5300	5400

4000	кг	5700	5800	5900	6000
<b>Уровень шума</b>					
Уровень шума	дБ	68			

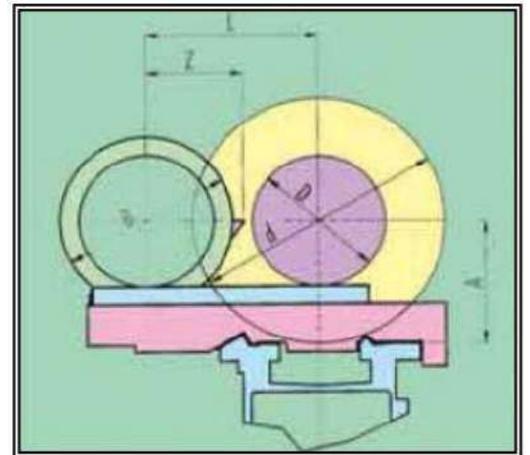
Стандартное оснащение включает:

система ЧПУ LATHE++, двигатели и приводы переменного тока, конус шпинделя CAM LOCK, система автоматической смазки, ограждение рабочей зоны с освещением, система охлаждения, стационарный и подвижный люнет, подвижный бункер для стружки, панель управления низкого напряжения, неподвижные центры, редукционная втулка конуса шпинделя, комплект документации.

Стационарный люнет	B	
260	мм	10-240
300	мм	10-340
350	мм	
400	мм	
Подвижный люнет	A	
260	мм	10 - 150
300	мм	10-200
350	мм	
400	мм	

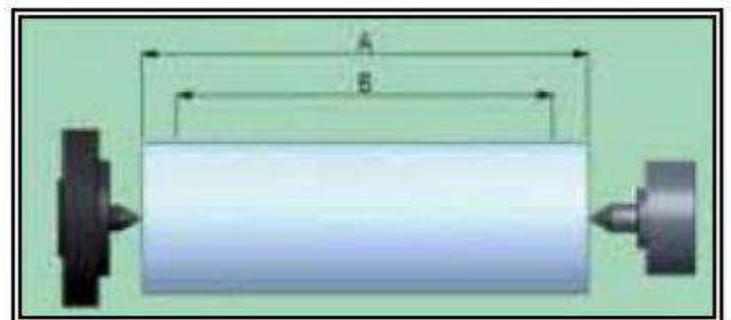


		A	B	L	Z	D	d
260	мм	260	302	441	191	290	520
300	мм	300	336		208		360
350	мм	350				460	700
400	мм	400			461	560	800



Расстояние между центрами	Эффективная зона обработки
A	B
1000	~700
1500	~1200
2000	~1700
3000	~2700
4000	~3700

\* эффективная зона обработки может изменяться в зависимости от активности шпинделя и головки



	DP	A	B	C	D
260-300-350-400	1000	3810	2600	1950	2050
	1500	4310			
	2000	4810			
	3000	5810			
	4000	6810			

