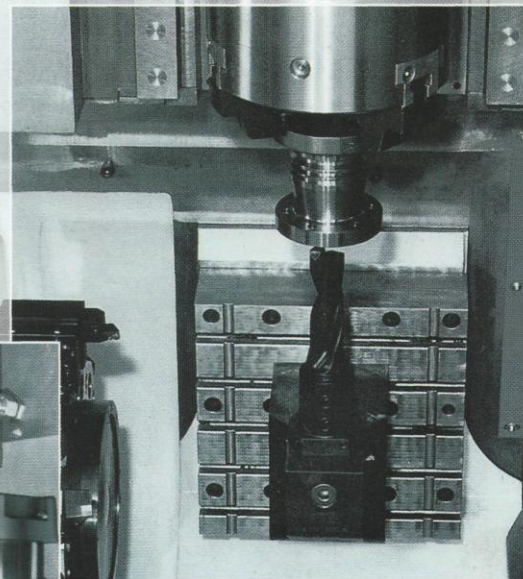
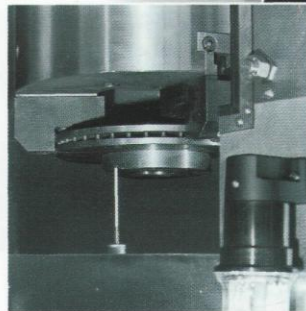


BLUETURN – стандартный вертикальный токарный станок по вполне доступной цене. Будучи исполненным из высокотехнологичных комплектующих, станок обеспечивает абсолютную точность обработки при максимальной гибкости и переналаживаемости производства. Цельнолитая, усиленная ребрами жесткости станина, предварительно напряженные роликовые блоки направляющих, интегрированные магнитно-электронные линейки контроля позиционирования, 12 позиционная револьверная головка с приводным инструментом, мотор-шпиндель, управляемый синхронным двигателем, высокая точность позиционирования по оси С составляют основу концепции станков BLUETURN.

На станках серии BLUETURN так же, как и на других вертикальных обрабатывающих центрах фирмы Hessapp, особое внимание уделено обеспечению свободного доступа оператора к рабочей зоне.

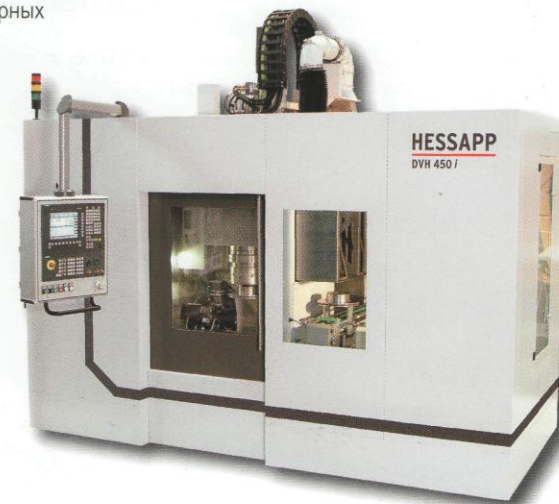


Технические характеристики станков	Blueturn 250	Blueturn 450
Максимальный диаметр обработки, мм	250	450
Максимальный диаметр заготовки, мм	320	400
Диаметр зажимного патрона, мм	250	400
Высота заготовки, мм	200	220
Высота заготовки с зажимным патроном, мм	350	400
Рабочий ход по Оси X, мм	340	450
Рабочий ход по Оси Z, мм	350	450
Номинальная скорость вращения шпинделя, об/мин	1000	575
Максимальная скорость вращения, об/мин	7000	4000
Мощность, рабочий цикл 100%, кВт	18	31
Вращающий момент, рабочий цикл 100%, Нм	170	514
Ускоренное перемещение, ось X, м/мин	60	45
Ускорение по осям X/Z, м/с ²	6	4
Револьверная головка, позиций	12	12
Посадочный диаметр, мм	40	50
Максимальная длина инструмента, мм	200	250
Габариты станка (длина x ширина x высота), мм	3300 x 3700 x 2950	4400 x 3800 x 3300
Вес станка, кг	10 000	13 500
Система ЧПУ	Fanuc / Siemens	Fanuc / Siemens



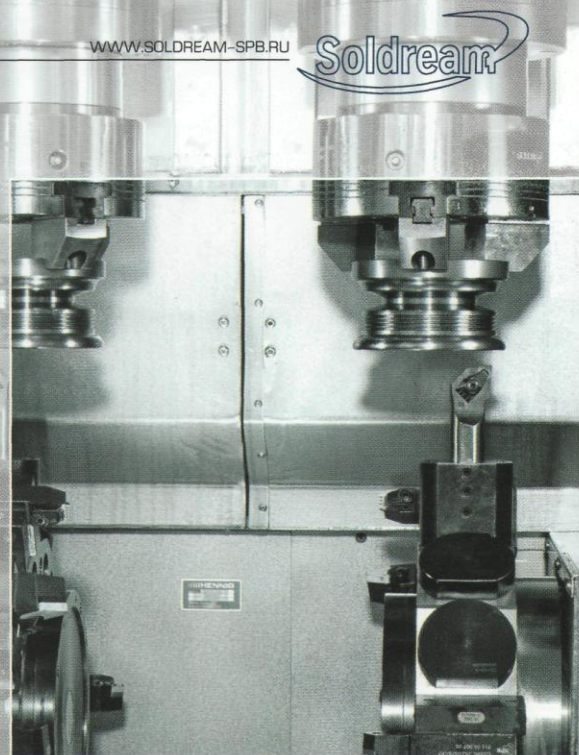
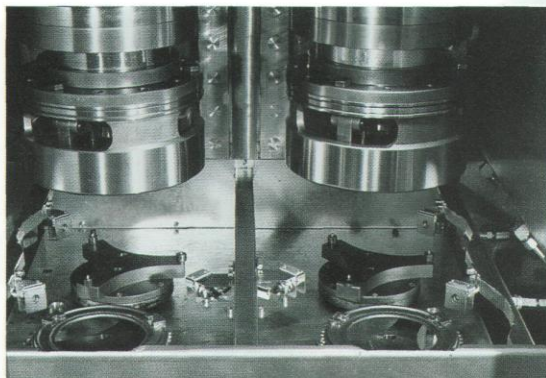


Серия станков DVH представляет собой вертикальные токарные станки с автоматической загрузкой деталей подвижным шпинделем. С тех пор, когда в начале 90-х в станкостроении стали широко применяться мощные мотор-шпиндели, Hessapp, оценив по достоинству их перспективность, много сделал для их развития, и одним из первых в мире применил решение "висячего" шпинделя, запустив в производство серию DVH. С момента успешного появления на рынке в 1991 году, серия "постоянно" расширяется и совершенствуется. Сегодня Hessapp предлагает широкий спектр вертикальных токарных станков, удовлетворяющих различные потребности.



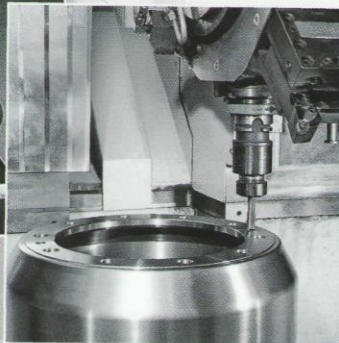
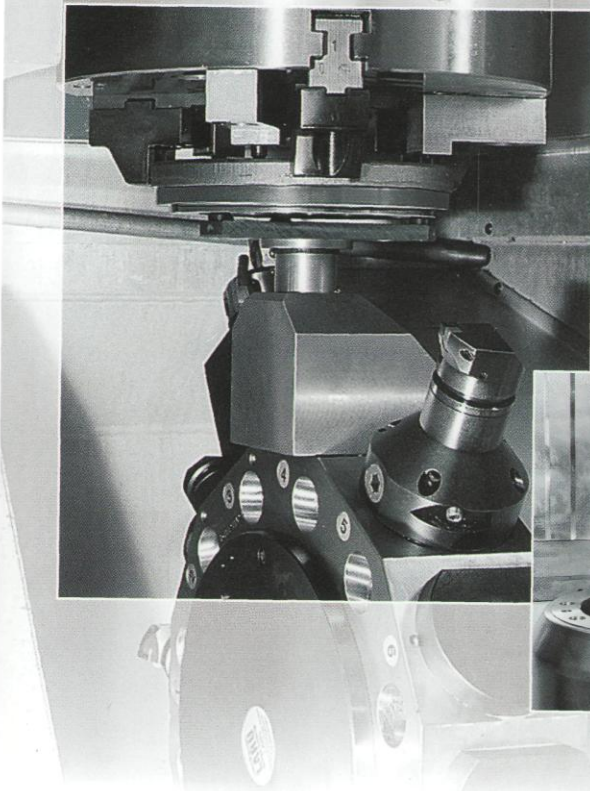
Технические характеристики серии	150	250 i	320	350	450 i	450-4 x	450 duo	550	550-4x	750
Максимальный диаметр обработки, мм	160	250	320	350	400	450	450	550	550	630
Диаметр вращения, мм	200	320	320	400	450	450	450	550	550	750
Высота заготовки с зажимным патроном, мм	190	350	290	440	450	450	350	450	450	500
Максим. скорость вращения шпинделя, об/мин	5500	7000	5500	5000	4000	3200	3200	2800	2800	2000
Мощность (40% нагрузки), кВт	27	24	36	58	45 (30%)	68	58	80	80 (синк)	55
Крутящий момент (40% нагрузки), Нм	285	220	384	620	750 (30%)	720	620	1150	1150	1780
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	60	60	60	45 [75]	45 [75]	45[60]	75	45[60]	45[60]	32
Емкость револьверной головки, позиций	12	12	12	12	12	2x12	2x12	12	2x12	8
Максимальная длина инструмента, мм	170	170	170	200	250	250	200	270	250	300
Зажим инструмента	VDI 40	VDI 40	VDI 40	VDI 40	VDI 50					
Размеры станка, м	2.5x2.4x2.9	2.5x2.4x2.9	2.5x2.4x2.9	2.5x2.3x3.2	3.6x2.4x3.3	4.3x2.4x4.0	4.2x2.5x3.8	2.5x2.3x3.2	2.5x2.3x3.2	4.8x2.6x4.1
Вес станка, кг	6500	6500	6500	9500	13500	15000	15000	13000	18000	20000

Двухшпиндельные вертикальные обрабатывающие центры с автоматической системой загрузки предназначены для больших объёмов производства деталей до 320 мм. и отличается короткими холостыми ходами с быстрой сменой обрабатываемых деталей. Два шпинделя могут независимо перемещаться по оси Z.

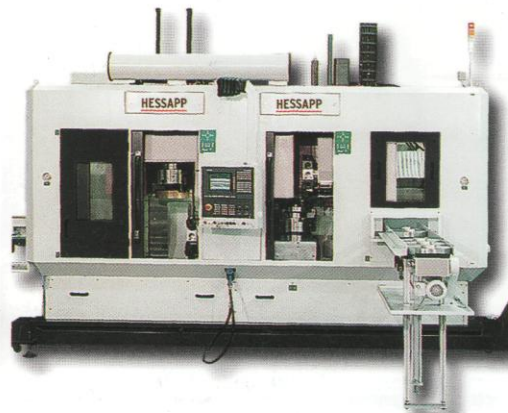


Технические характеристики серии	DVH 250 i duo	DVH 320 i duo
Максимальный диаметр обработки мм	250	320
Диаметр заготовки мм	250	320
Диаметр зажимного патрона мм	250	320
Высота детали мм	90	90
Высота детали с зажимным патроном мм	240	240
Ось Z мм	300	300
Ось X мм	300	300
Максимальная скорость вращения шпинделя1/мин	6000	5500
Мощность(40% / 100% нагрузка) кВт	27 / 21	36 / 28
Крутящий момент (40% / 100%нагрузка) Нм	256 / 200	384 / 300
Ускоренное перемещение по оси X м/мин	45	45
Ускоренное перемещение по оси Z м/мин	30	30
Ускорение по -X и -Z оси м/сек2	6 / 4	6 / 4
Сила подачи по -X и -Z оси кН	10.000	10.000
Емкость revolverной головки, позиций	12	12
Максимальная длина инструмента мм	170	170
Система ЧПУ Siemens SINUMERIK	840 D	840 D
Размеры станка, м	3.25x2x2.94	3.25x2.2x2.94
Вес станка, кг	9600	10000



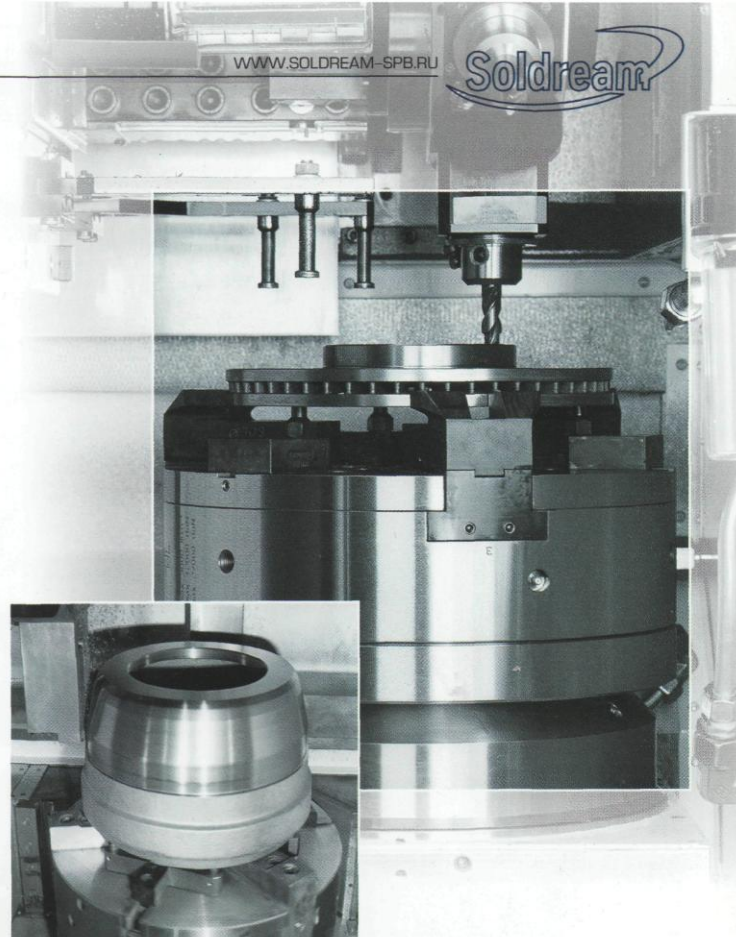


Передовые технологии токарной обработки детали с двух сторон без манипулятора, смены и переустановки. Hessapp совершил шаг вперёд в токарной обработке. Весь накопленный за 60 лет производства опыт помог Hessapp создать вертикальный токарный центр с двумя шпинделями с автоматической системой загрузки, обладающий новыми техническими характеристиками.



Технические характеристики серии	DVT 150	DVT 250	DVT 320	DVT 350	DVT 450	DVT 550	DVT 750
Мак. диаметр обработки, мм	160	250	320	350	450	550	630
Диаметр заготовки, мм	200	250	320	400	450	550	750
Высота заготовки с зажимным патроном, мм	190	250	300	440(MO/330MU)	440(MO/330MU)	450	500
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	5500	5500	5000	5000	3200	2800	2000
Мощность (40% нагрузка), кВт	27	27	36	58	58(68)	80	55
Крутящий момент (40% нагрузка), Нм	285	285	384	620	620	1150	1780
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	30	30	30	30	30	30	20
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	75	75	75	45(75)	45(75)	45(60)	20
Емкость револьверной головки, позиций	12	12	12	12	12	12	8
Мак. длина инструмента мм	190	190	190	200	200	270	300
Размеры станка, м	4,4x 2,4x 3,1	4,4x 2,4x 3,1	4,4x 2,4x 3,1	4,4x 2,5x 3,5	4,4x 2,5x 3,5	5,7x 2,6x 3,6	5,8x 2,6x 3,9
Вес станка, кг	10500	10500	10500	15000	15000	20000	30000

Hessapp установил новые стандарты в технологии вертикальной токарной обработки. Дальнейшее развитие самого успешного вертикального токарного центра говорит само за себя. VDM - доступная система с модульной конструкцией, смоделированная с помощью методов конечных элементов.



Технические характеристики серии	VDM 250 R	VDM 550	VDM 900	VDM 1200
Мак. диаметр обработки, мм	200	550	1000	1200
Диаметр заготовки, мм	250	550	1000	1250
Мощность, кВт	27	65	80	105
Крутящий момент, Нм	285	1150	13500	20000
Мак скорость вращения, об/мин	3200	2800	1120	710
Скорость перемещения по оси Z, м/мин	30	30	20	20
Скорость перемещения по оси X, м/мин	45	45	20	20
Тип конуса шпинделя	A6	A11	A15	A15